

Blachy

- EN 10025-2** Blachy walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych niestopowych
- EN 10025-3** Blachy walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych drobnoziarnistych po normalizowaniu lub walcowaniu normalizującym
- EN 10025-4** Blachy walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych drobnoziarnistych po walcowaniu termomechanicznym
- EN 10025-5** Blachy walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych trudnordzewiejących – Corten A; Corten B
- EN 10025-6** Blachy walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych o podwyższonej granicy plastyczności w stanie ulepszonym cieplnie
- EN 10028-2** Blachy kotłowe niestopowe i stopowe do pracy w podwyższonych temperaturach
- EN 10028-3** Blachy kotłowe drobnoziarniste normalizowane
- EN 10149-2** Blachy ze stali o podwyższonej granicy plastyczności do obróbki plastycznej na zimno
- ■ ■ ■ ■ Blachy odporne na działanie wodoru
- ■ ■ ■ ■ Blachy według standardu ASME
- ■ ■ ■ ■ Blachy okrętowe

ASORTYMENT

Ponadto oferujemy

- elementy wypalane z blach, cięte tlenowo, plazmą, laserem oraz gilotyną
- obróbkę mechaniczną elementów wypalanych
- docinanie formatów do wymiarów ścisłych
- gięcie na prasach krawędziowych do max długości 6 m w zależności od grubości blach
- śrutowanie, malowanie blach i elementów
- badanie ultradźwiękowe blach i elementów według SEL 072/77, EN 10160
- odbiory techniczne przez wszystkie znane towarzystwa klasyfikacyjne np.: BV, DNV, GL, ABS, LRS, DB, PKP oraz TÜV

Wszystkie oferowane materiały posiadają certyfikat według EN 10204 / 3.1 /3.2 lub /2.2.
Zapewniamy rzetelną i terminową realizację zamówienia.

UnionStal Sp. z o.o.

📍 Ul. Gen. Zajączka 20
PL-40-050 KATOWICE, Polska
☎ +48 32 608 0328
☎ +48 32 608 0332

✉ unionstal@unionstal.pl
🌐 www.unionstal.pl





Asortyment blachy

Blachy ze stali konstrukcyjnej niestopowej

EN 10025-2

Gatunek	Grubość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]
S235JR	3-250	1 000-4 000	16 000
S355J2	3-300	1 000-3 500	16 000
S355J2C	3-30	1 000-3 500	16 000

Blachy walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych drobnoziarnistych wg EN 10025-3

EN 10025-4

Gatunek	Grubość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]
S355NL/S355ML	2-220	1 000-4 000	16 000
S420NL/S420ML	8-120	1 000-3 500	16 000
S460NL/S460ML	4-180	1 000-3 500	16 000

Blachy odporne na korozję atmosferyczną

EN 10025-5

Gatunek	Grubość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]
S355J0WP	1-12	1 000-2 500	max. 12 000
S355J2WP	1-12	1 000-2 500	max. 12 000
S355J0W	3-50	1 000-2 500	max. 12 000
S355J2W	3-50	1 000-2 500	max. 12 000

Blachy ze stali drobnoziarnistej o podwyższonej wytrzymałości

EN 10025-6

Gatunek	Grubość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]
S690QL	2-200	1 000-3 500	13 000
S890QL	4-120	1 000-3 000	12 000
S960QL	4-100	1 000-3 000	12 000
S1100QL	4-40	1 000-3 000	12 000

Blachy kotłowe

EN 10028-2

Gatunek	Grubość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]
P265GH	3-250	1 000-4 000	14 000
P295GH	5-120	1 000-3 500	12 000
P355GH	3-220	1 000-3 500	12 000
16Mo3	1,5-200	1 000-3 000	12 000
13CrMo4-5	3-160	1 000-3 000	12 000
10CrMo9-10	3-120	1 000-2 500	12 000

Blachy ze stali drobnoziarnistej

EN 10028-3

Gatunek	Grubość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]
P275N/NH/NL1/NL2	5-120	1 000-4 000	14 000
P355N/NH/NL1/NL2	3-220	1 000-3 500	13 000
P460N/NH/NL1/NL2	4-180	1 000-3 000	13 000

Blachy ze stali o wysokiej granicy plastyczności do obróbki na zimno

EN 10149-2

Gatunek	Grubość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]
S315MC	1,5-20	1 000-2 500	12 000
S355MC	1,5-20	1 000-2 500	12 000
S420MC	1,5-20	1 000-2 500	12 000
S460MC	1,5-20	1 000-2 500	12 000
S500MC	1,5-16	1 000-2 500	12 000
S550MC	1,5-16	1 000-2 500	12 000
S600MC	1,5-16	1 000-2 500	12 000
S650MC	1,5-16	1 000-2 500	12 000
S700MC	1,5-16	1 000-2 500	12 000

Blachy trudnościeralne

Gatunek	Grubość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]
XAR 300	3-50	1 000-2 500	12 000
XAR 400	3-100	1 000-2 500	12 000
XAR 400 W	4-40	1 000-2 500	12 000
XAR 400 HR	4-25	1 000-2 500	12 000
XAR 400 HT	4-100	1 000-2 500	12 000
XAR 450	3-100	1 000-3 000	12 000
XAR 500	3-100	1 000-3 000	12 000
XAR 600	4-50	1 000-2 500	12 000
Durostat 400	6-100	1 000-2 500	12 000
Durostat 450	6-50	2 500-3 000	12 000
Durostat 500	10-30	1 000-2 500	12 000
Dilidur 325 L	5-50	1 000-3 000	12 000
Dilidur 400 V	6-150	1 000-3 000	12 000
Dilidur 500 V	8-100	1 000-3 000	12 000
Dilidur 550	10-51	1 000-3 300	12 000
Brinar 400 Cr	6-25	1 000-3 500	14 000
X 120 Mn 12	1,5-60	1 000-2 500	6 000

SP/COROPATE

Szczegóły w specjalnym katalogu.

Blachy według standardu ASME

Gatunek	Grubość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]
SA 36	3-110	1 000-3 500	max. 16 000
SA 283 Grade C	4-25	1 000-3 500	max. 16 000
SA 285 Grade C	4-25	1 000-3 500	max. 16 000
SA 516 Grade 60/415	3-270	1 000-4 000	max. 16 000
SA 516 Grade 65/450	3-250	1 000-4 000	max. 16 000
SA 516 Grade 70/485	3-250	1 000-4 000	max. 16 000
SA 537 Cl.1	4-200	1 000-4 000	max. 16 000
SA 387 Grade 12 Cl. 2	3-200	1 000-3 000	max. 12 000
SA 387 Grade 11 Cl. 2	5-80	1 000-3 000	max. 12 000
SA 387 Grade 22 Cl. 2	4-100	1 000-3 000	max. 12 000
SA 387 Grade 5 Cl. 2	6-80	1 000-3 000	max. 12 000

Blachy okrętowe

Gatunek	Grubość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]
Grade A	3-100	1 000-3 500	max. 16 000
Grade D	4-120	1 000-4 000	max. 16 000
Grade E	4-120	1 000-4 000	max. 16 000
D36	4-60	1 000-4 000	max. 16 000
E36/EH 36	5-250	1 000-3 500	max. 16 000
F36/FH36	6-100	1 000-3 500	max. 16 000
EH40	8-40	1 050-3 500	max. 16 000

Obróbka blach

Elementy cięte termicznie

Autogen ESAB SUPRAREX		
Grubość blachy [mm]	Wymiar stołu [mm]	
10-330	4 000 x 24 000	
Plazma ESAB SUPRAREX HD 4500 i PIERCE RUM 3500		
Grubość blachy [mm]	Wymiar stołu [mm]	
1,5-40	3 000 x 24 000	
Cięcie plazmowe 3D: Przygotowanie krawędzi spawania od +45° do -45°, krawędzie typu X, Y i K, max. do 40 mm cięcie prostopadłe, do 32 mm przy 45°		
Laser LVD impuls 12530/5kW		
Grubość blachy [mm] max.	Wymiar stołu [mm]	
20	3 000 x 12 000	
Laser Trumpf TruLaser 3060/4kW		
Grubość blachy [mm] max.	Wymiar stołu [mm]	
20	2 500 x 6 000	

Cięcie

Nożyca hydrauliczne CNG HGM 3020		
Szerokość blachy (mm) max.	Grubość blachy Re max. 450 MPa (mm)	Grubość blachy Re max. 700 MPa (mm)
3 080	20	13

Gięcie na prasach krawędziowych

Prasa krawędziowa LVD 400/4080		
Długość giętego elementu [mm] max.	Siła nacisku [t] max.	
4 000	400	
Prasa krawędziowa LVD PPEB		
Długość giętego elementu [mm] max.	Siła nacisku [t] max.	
6 000	1 250	

Obróbka mechaniczna

Centrum obróbcze CNC MCFV2080		
Ciężar obrabianego elementu [t] max.	Wymiary stołu [mm]	
3	800 x 2 000	
Centrum obróbcze CNC FVC		
Ciężar obrabianego elementu [t] max.	Wymiary stołu [mm]	
11	1600 x 4 000	
Frezarka FA5B		
Ciężar obrabianego elementu [t] max.	Wymiary stołu [mm]	
12	350 x 1 400	
Wiertarka VO50		
	Wymiary stołu [mm]	
manipulacji ręką	1 000 x 3 500	

Śrutowanie

Śrutownica do obróbki strumieniowej WHEELABRATOR		
Długość elementu oczyszczonego [mm] max.	Wysokość elementu oczyszczonego [mm] max.	Szerokość elementu oczyszczonego [mm] max.
16 000	500	3 000